

 <p data-bbox="360 622 563 645">Adrian Erben [CC BY-NC-SA]</p>	<p>Objekt: Makedonien: Mende</p> <p>Museum: Martin von Wagner Museum Residenzplatz 2, Tor A 97070 Würzburg Tel: 09 31 / 31 82 288 museum.na@mail.uni-wuerzburg.de</p> <p>Sammlung: Antike, Griechen, Archaik und Klassik</p> <p>Inventarnummer: Ka 1691 = H 6284</p>
---	--

Beschreibung

Vorderseite: Esel laufend n. r.; Perlkreis.

Rückseite: Löwenskalp; in Quadratum Incusum.

Grunddaten

Material/Technik:

Silber; geprägt

Maße:

Gewicht: 0.52 g; Durchmesser: 9 mm;

Stempelstellung: 1 h

Ereignisse

Hergestellt	wann	480-450 v. Chr.
	wer	
	wo	Mende

Schlagworte

- Antike
- Klassik
- Münze
- Silber
- Stadt
- Tier

Literatur

- H. Gaebler - F. Imhoof-Blumer, AMNG III/2 (Berlin 1935), Mende Nr. 17.
- K. Regling, Mende, in: ZfN 34 (1924), Taf. 2, 17..